

www.gwi-essen.de

## Projektsteckbrief LiquidNH3

Flüssiges Ammoniak als dekarbonisierte und wirtschaftliche Option zur Beheizung von industriellen Thermoprozessanlagen.

**Projektlaufzeit:** 3 Jahre (10/2025 – 9/2028)

Förderkennzeichen: 03EN2144A

#### Fördermittelgeber



#### **Projektpartner**



### Kontaktperson

Bernd Feller 0201 36 18 - 184

bernd.feller@gwi-essen.de

#### Ausgangssituation

Vor dem Hintergrund der Dekarbonisierung der Thermoprozessindustrie spielt Wasserstoff eine zentrale Rolle als CO₂-freier Energieträger. Da dieser kurz- und mittelfristig zunächst in Form von beispielsweise flüssigem Ammoniak aus dem Ausland importiert werden muss und eine erneute Umwandlung mit teils hohen Effizienzverlusten verbunden ist, erscheint die direkte Nutzung von flüssigem Ammoniak als Brennstoff eine vielversprechende Option zur Dekarbonisierung von dezentralen Industrieanlagen, die jedoch mit einer Vielzahl an verbrennungstechnischen Herausforderungen verbunden ist.

Auf Basis von experimentellen Grundlagenuntersuchungen soll zunächst das Verdampfungsverhalten von flüssigem NH₃

untersucht werden. Anschließend wird mit Hilfe der additiven Fertigung ein Labordemonstrator hergestellt mit dem die direkte Nutzung von flüssigem NH<sub>3</sub> als Brennstoff möglich gemacht werden soll. Parallel zu den Grundlagenuntersuchungen wird auf Basis geltender Regelwerke und Normen ein Sicherheitskonzept für die Nutzung von Ammoniak als Brenngas erarbeitet. Nach der erfolgreichen Entwicklung eines Labordemonstrators und des Sicherheitskonzepts wird ein industrieller Prototyp konstruiert, gefertigt und am GWI experimentell untersucht. Im Rahmen einer CFD-Studie wird der Einsatz dieses Prototyps innerhalb einer realen, industriellen Anlage simuliert und bewertet.

# LIQUID AMMONIA

#### **Projektziele**

- $\bullet\,$  Untersuchung des Verdampfungsverhalten von flüssiges  $NH_3$
- Entwicklung eines Brennersystems für flüssiges NH<sub>3</sub>
- Aufbau einer Versorgungsinfrastruktur für flüssiges NH₃
- Erstellung eines Sicherheitskonzeptes für den Betrieb von NH<sub>3</sub>-Brennern in industriellen Anlagen
- Modellierung und Simulation des NH<sub>3</sub>-Brennerbetriebs in einer realen industriellen Anlage